



**ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ  
ΕΛΕΓΧΟΥ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ (Ε.Π.Ε.)  
Για το Σύστημα 2+**

**Αριθμός Πιστοποιητικού: 1617/CPR/110516-1**

Με το παρόν πιστοποιείται ότι ο Κατασκευαστής

**ΔΥΝΑΜΙΚΗ ΕΡΓΩΝ Α.Ε.**  
**Μελέτη- Οργάνωση-Κατασκευή Τεχνικών Έργων**

στο εργοστάσιο, το οποίο βρίσκεται στο

**8<sup>ο</sup> ΧΙΛ. Ν.Ε.Ο. ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ – ΑΘΗΝΩΝ  
Τ.Θ. 1304 Τ.Κ. 57022 ΣΙΝΔΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ**

εφαρμόζει σύστημα Ελέγχου Παραγωγής Εργοστασίου σύμφωνα με τις διατάξεις του Κανονισμού 305/2011 και υποβάλλει σε Δοκιμή Τύπου τα κάτωθι προϊόντα:

**ΣΧΕΔΙΑΣΜΟ – ΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΚΑΙ ΑΝΕΓΕΡΣΗ ΧΑΛΥΒΔΙΝΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΜΕ  
ΚΑΤΗΓΟΡΙΑ ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ EXC3**

**Σύμφωνα με τις απαιτήσεις του προτύπου EN 1090-2:2008+A1:2011**

και ο κοινοποιημένος οργανισμός πιστοποίησης ελέγχου παραγωγής QMSCERT έχει εκτελέσει την αρχική επιθεώρηση της μονάδας παραγωγής και του Ελέγχου της Παραγωγής στο Εργοστάσιο και διενεργεί συνεχή επιτήρηση, αξιολόγηση και έγκριση του Ελέγχου Παραγωγής Εργοστασίου.

Το παρόν πιστοποιητικό βεβαιώνει ότι έχουν εφαρμοστεί όσα προβλέπονται για την επιβεβαίωση της συμμόρφωσης στα αντίστοιχα Παραρτήματα Ζ.Α των αναφερόμενων προτύπων **EN 1090-1: 2009+A1: 2011 & EN 1090-2:2008+A1:2011**

Το παρόν πιστοποιητικό χορηγείται στις **11.05.2016** και παραμένει σε ισχύ για όσο χρονικό διάστημα δεν υπάρξουν σημαντικές αλλαγές στα εναρμονισμένα πρότυπα που αναφέρονται ή στις συνθήκες παραγωγής του εργοστασίου ή στο σύστημα Ελέγχου Παραγωγής Εργοστασίου και το αργότερο έως **11.05.2019**



Για την QMSCERT

**ΠΑΠΑΔΟΠΟΥΛΟΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ**  
**Lead Auditor - Msc. Διπλ. Μηχανολόγος Μηχανικός**  
**Dr. Welding Eng. - Level II MT, RT, PT, UT, VT.**



Products Certification  
Certificate Nr.: 189





Έκθεση Επιθεώρησης: R1617/CPR/110516-1

Ημερομηνία: 11.05.2016

Επισυναπτόμενο του Πιστοποιητικού Νο: 1617/CPR/110516-1 της 11.05.2016

Κατασκευαστής: ΔΥΝΑΜΙΚΗ ΕΡΓΩΝ Α.Ε.  
Μελέτη- Οργάνωση-Κατασκευή Τεχνικών Έργων  
8<sup>ο</sup> ΧΙΛ. Ν.Ε.Ο. ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ – ΑΘΗΝΩΝ  
Τ.Θ. 1304 Τ.Κ. 57022 ΣΙΝΔΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ

Εφαρμοσμένο Πρότυπο : EN 1090-1:2009+A1:2011 Execution of steel and aluminium structures. Part 1 Requirements of conformity assessment of structural components.  
EN 1090-2:2008+ A1:2011 Execution of steel and aluminium structures. Part 2 Technical requirements for steel structures.

Πεδίο Εφαρμογής: Σχεδιασμός, κατασκευή, επιφανειακή αντιδιαβρωτική προστασία και ανέγερση χαλύβδινων κατασκευών.

Κλάση Κατασκευών : EXC1, EXC2 & EXC3

Ικανότητα για Συγκολλήσεις: Εφαρμογή του συστήματος διαχείρισης ποιότητας σύμφωνα με το πρότυπο EN ISO 3834-2

Ομάδα Βασικών Μετάλλων : 1.1, 1.2, 1.4, 11, (Σύμφωνα με το πρότυπο CR ISO 15608)

Διεργασίες Συγκολλήσεων: EN ISO 4063:2011 – 135 MAG ( Metal Active gas welding )  
EN ISO 4063:2011 – 131 MIG ( Metal Inert gas welding )  
EN ISO 4063:2011 – 141 TIG (Tungsten inert gas arc welding)  
EN ISO 4063:2011 – 111 MMA (Manual Metal-arc welding )

Επιβλέπων των συγκολλήσεων: ΡΟΖΑΛΙΝ ΣΑΚΗ

Επάγγελμα / Ειδικότητα: M.Sc. ΔΙΠΛ. ΜΗΧΑΝΟΛΟΓΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ



Για την QMSCERT

ΠΑΠΑΔΟΠΟΥΛΟΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ  
Lead Auditor - Msc. Διπλ. Μηχανολόγος Μηχανικός  
Dr. Welding Eng. - Level II MT, RT, PT, UT, VT.



Products Certification  
Certificate Nr.: 189